



EQUIPOS DE ALTO
RENDIMIENTO
GARANTIZADO

SCOOPTRAM LHD Cargador Bajo Perfil **XUL202**



www.xcmg.cl

**Motor Cummins Turbo de 110 HP, Balde de 1,0 m³.
Capacidad de Carga 2.000 Kg. Dispositivo Purificación Gases de Escape.**

XCMG, UNA MARCA MUNDIAL · N°1 del mundo de camiones grúa · N°1 de China por 23 años consecutivos · N°1 de maquinaria pesada en China · Centro tecnológico N°1 en China de maquinaria y el N°15 de todas las industrias chinas.

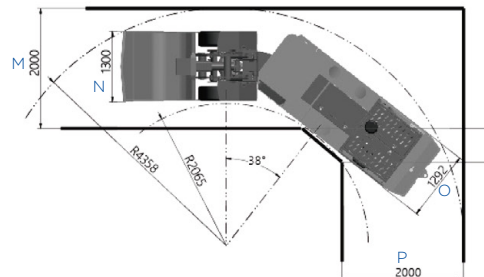
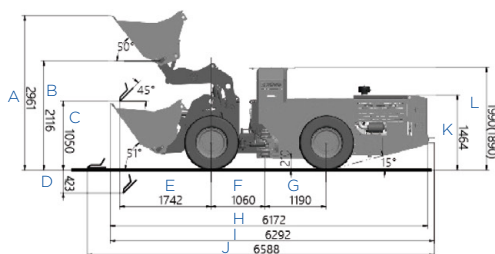




Equipos de alto rendimiento garantizado

SCOOPTRAM LHD

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



DIMENSIONES DE ENVÍO (MM)

SCOOPTRAM LHD

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
2.961	2.116	1.050	423	1.742	1.060	1.190	6.172	6.292	6.588	1.464	1.890	2.000	1.300	1.292	2.000

DATOS TÉCNICOS

	Unidad	SCOOPTRAM LHD
Parámetros Básicos		
Capacidad de Balde	m3	1,0
Capacidad de Carga	Kg.	2.000
Fuerza Desgarre Balde	KN	53
Ángulo Articulación	Grados	38°
Velocidad Desplazamiento	Km/Hr	8
Cabina	FOPS	Abierta regulable en altura
Peso Operativo	Kg.	7.500

PARÁMETROS DE RENDIMIENTO

	Unidad	SCOOPTRAM LHD
Dimensiones (LxWxH)	mm	6.172 x 1.300 x 1.890
Altura Máxima Elevación	mm	2.961
Altura al Pasador	mm	2.116
Altura Máxima Descarga	mm	1.050
Radio de Giro	mm	2.605/4.358
Neumáticos Convencionales	PR	10.00 - 20
Ángulo Descarga Balde	Grados	45

CONFIGURACIÓN

	SCOOPTRAM LHD
Motor	CUMMINS
Norma	4BTA3.9 TIER II Turboalimentado, 4 cilindros, 3.9 Litros, refrigerado por agua.
Potencia	110 HP a 2.200 RPM
Sistema Hidráulico	Control Piloto
Bomba Principal	Danfoss
Doble Tanque de Agua	Para purificación de gases de escape

NOMBRE EJECUTIVO: