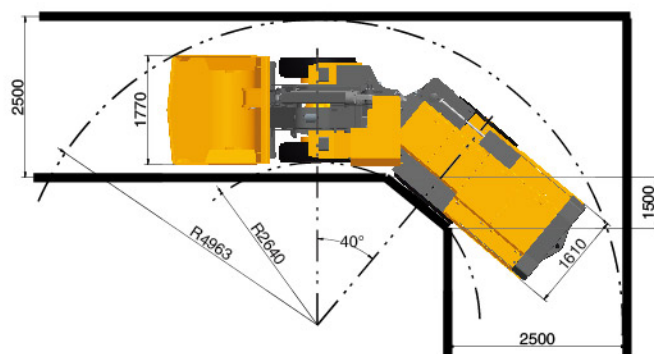
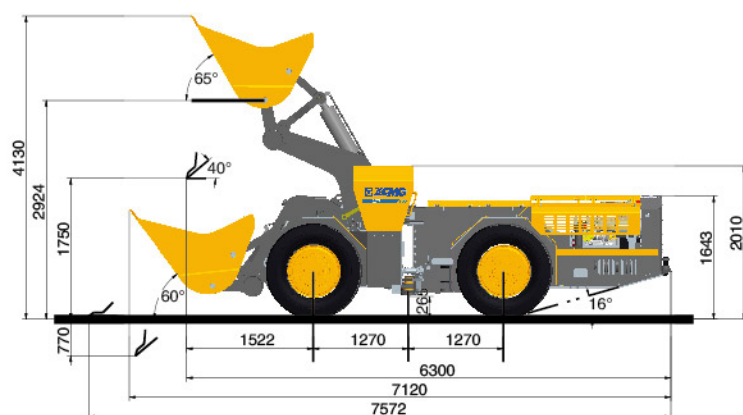


XUL305(WJ-2) Subterráneo LHD

El cargador subterráneo XUL305 (WJ-2) es un equipo accionado por el motor; tiene una carrocería baja; la transmisión hidroeléctrica; el marco articulado; movimiento de neumáticos; cubeta de descarga frontal. Este equipo puede realizar las operaciones combinadas de carga, transporte y descarga de forma independiente por una persona y una máquina; es adecuado para la salida mineral con los métodos de minería como el método de hundimiento por etapas; el método de campo abierto; el método de cámara y pilar; el método de retención de mineral; el método de llenado en capas, etc., así como la salida de escorias de la excavación de calzadas. También se puede usar para las obras de túnel como ferrocarriles, carreteras y obras de agua, etc. El cargador subterráneo XUL305 (WJ-2) tiene una capacidad nominal de cubeta de 2m³, una carga nominal de 5 toneladas y es adecuado para calzadas de 3mx3m. Es un equipo de nueva generación para minas subterráneas pequeñas y medianas u obras subterráneas.



Diagrama de dimensiones



Principales características técnicas

Dispositivo de trabajo

Mecanismo de seis bielas de rotación positiva, flexible y eficiente; la estructura soldada en forma de caja es segura y confiable; optimización del punto de bisagra del mecanismo de trabajo y análisis de resistencia, carga nominal de 5 toneladas; el rango de cambio del ángulo de la cubeta es inferior a 5° durante el ascenso de material, evitando dispersión de material y riesgos potenciales de seguridad; El mecanismo de trabajo tiene la función de nivelación automática para mejorar la eficiencia de trabajo del equipo.

Cubeta

El borde de corte está hecho de placa anti desgaste importada HARDOX, que es resistente al desgaste y duradero, y es adecuado para diversos entornos mineros.

Sistema de transmisión de potencia

Se utiliza el motor GB III de multi-configuración y la caja de puente, el sistema de transmisión hiddromecánica, propulsión en cuatro ruedas, dirección articulada; el vehículo tiene una capacidad fuerte de escalada; y el sistema de frenado adopta el freno de resorte mojado y una forma de liberación hidráulica, que es segura y confiable;

Sistema hidráulico

Las válvulas principales son de la marca estadounidense de renombre internacional Parker, sistema de piloto hidráulico, ahorro de energía y alta eficiencia.

Sistema eléctrico

Se utilizan componentes eléctricos de marcas reconocidas internacionalmente como Schneider, con alta confiabilidad y larga vida útil; cuenta con funciones de protección y alarma como alarma de falla del motor; los conectores del arnés eléctricos están completamente sellados con el rendimiento a prueba de agua hasta IP67 para adaptarse al entorno de trabajo húmedo, polvoriento y duro.

Principales parámetros técnicos

Parámetros básicos

Peso de máquina sin carga (kg)	13800
Capacidad nominal de carga (t)	5
Capacidad de cubeta (m³)	2
Largo x ancho x alto (mm)	7120x1790x2010
Ángulo oscilante de puente trasero (°)	±8
Radio de giro (mm)	2640/4936
Alto máximo de descarga (mm)	1750
Distancia de descarga (al borde del neumático, mm)	885
Ángulo de descarga (°)	40
Ángulo de giro de articulación (°)	±40
Velocidad máxima por hora (km/h)	20
Ángulo de acercamiento/ángulo de salida (°)	16
Despeje a suelo (mm)	265
Fuerza máxima de palado (kN)	104
Fuerza máxima de tracción (kN)	140

Configuración principal

Motor	Fabricante	Deutz
	Potencia(kW)	119/115
	Norma de emisiones y ruido	GB III
Sistema de transmisión	Caja de cambios	Hangchi YD13/DANA R32000
	Convertidor de par	Shantui YJ315/DANA C270
	Puente de propulsión	KTQ2020(Delantero)KTH2020(Trasero)
Sistema hidráulico	Forma de control hidráulico	Control piloto
	Presión de servicio (MPa)	14
	Capacidad de tanque de aceite hidráulico (L)	260
Sistema eléctrico	Proveedor de elementos principales	Schneider
	Voltaje (V)	24
Cabina	Abierta	Cabina abierta /cerrada, diseño transversal, con campo de visión perfecto.