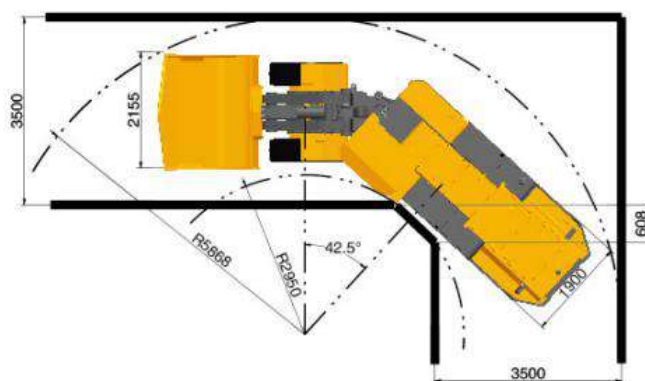
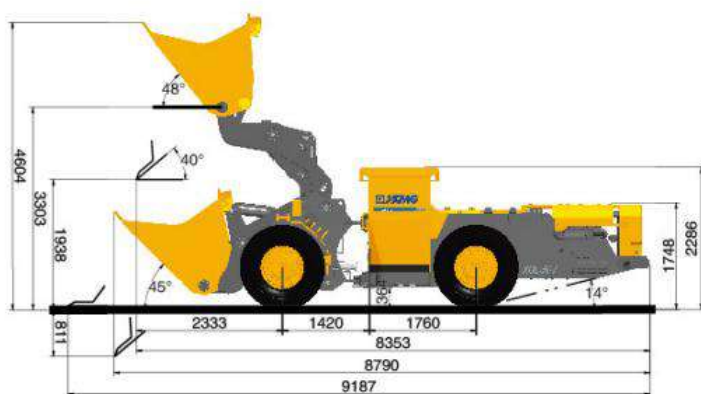


XUL307(WJ-3) Subterráneo LHD

El cargador subterráneo de combustión interna XUL307(WJ-3) es un equipo que se utiliza para la excavación de calzadas de minas con entornos no explosivos; así como las operaciones de carga, transporte y descarga de materiales de otros túneles pequeños; la capacidad nominal de la cubeta es de 3.5m³, la carga nominal es de 7 toneladas y es adecuado para calzadas de 3.5m x 3.5m. Integra freno de servicio, freno de estacionamiento y freno de emergencia, lo que simplifica el sistema de frenos. El freno es un freno de resorte y liberación hidráulica, lo que hace que el frenado sea seguro y confiable.



Diagrama de dimensiones



Principales características técnicas

Cubeta

Capacidad nominal de cubeta de 3.5m³; diseño de capacidad de cubeta súper grande; mejora la eficiencia de carga de la pala en un 10%; la placa de la hoja está hecha del acero anti-desgaste importado HARDOX450 de Suecia, que tiene una vida útil más larga.

Sistema de transmisión de potencia

Se utiliza el motor GB III de multi-configuración, el sistema de transmisión hiddromecánica, el conjunto importado de la caja de puente DANA, propulsión en cuatro ruedas, dirección articulada; el vehículo tiene una capacidad fuerte de escalada; y el sistema de frenado adopta el freno de resorte mojado y una forma de liberación hidráulica, que es segura y confiable.

Sistema eléctrico

Se utilizan componentes eléctricos de marcas reconocidas internacionalmente como Schneider, con alta confiabilidad y larga vida útil; cuenta con funciones de protección y alarma como alarma de falla del motor; los conectores del arnés eléctricos están completamente sellados con el rendimiento a prueba de agua hasta IP67 para adaptarse al entorno de trabajo húmedo, polvoriento y duro.

Cabina

La cabina lateral abierta/cerrada es ergonómica y el diseño de amortiguación de la cabina mejora la comodidad y cumple con la certificación FOPS.

Sistema de lubricación centralizada

Se adopta la lubricación centralizada para puentes, bastidores giratorios, bastidores de soporte del eje de transmisión y puntos articulados del bastidor que son difíciles de mantener, lo que hace que el mantenimiento sea más conveniente.

Opcional

Control remoto inalámbrico de línea de visión opcional; lubricación automática centralizada.

Principales parámetros técnicos

Parámetros básicos

Peso de máquina sin carga (kg)	18500
Capacidad nominal de carga (t)	7
Capacidad de cubeta (m ³)	3.5
Largo x ancho x alto (mm)	8790x2250x2285
Ángulo oscilante de puente trasero (°)	± 8
alto (mm)	2290
Radio de giro (mm)	3090/5870
Alto máximo de descarga (mm)	1940
Distancia de descarga (al borde del neumático, mm)	1630
Ángulo de descarga (°)	40
Ángulo de giro de articulación (°)	±42.5
Velocidad máxima por hora (km/h)	24
Ángulo de acercamiento/ángulo de salida (°)	14
Despeje a suelo (mm)	338
Fuerza máxima de palado (kN)	130
Fuerza máxima de tracción (kN)	175

Configuración principal

Motor	Fabricante	Volvo/Deutz
	Potencia(kW)	163/160
	Norma de emisiones y ruido	GB III
Sistema de transmisión	Caja de cambios	DANA R32000
	Convertidor de par	DANA C270
	Puente de propulsión	DANA 16D2 149
Sistema hidráulico	Forma de control hidráulico	Control piloto
	Presión de servicio (MPa)	22
	Capacidad de tanque de aceite hidráulico (L)	230
Sistema eléctrico	Proveedor de elementos principales	Schneider
	Voltaje (V)	24
Cabina	Abierta	Cabina abierta /cerrada, diseño transversal, con campo de visión perfecto.