

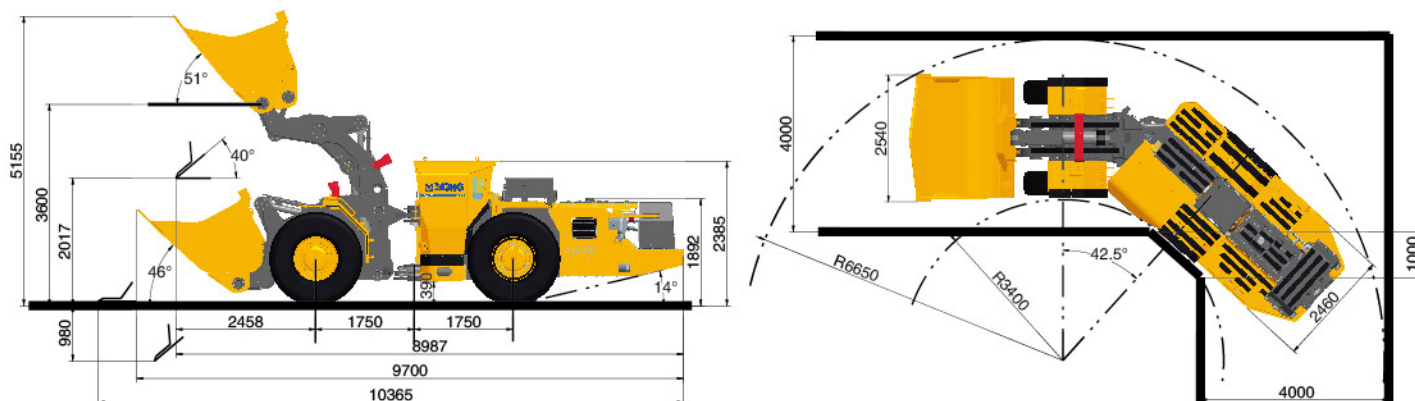
XUL410(WJ-4)

Subterráneo LHD

El cargador subterráneo de combustión interna XUL410 (WJ-4) es aplicable para la excavación en calzadas (4.1m x 4.1m), así como las operaciones de carga, transporte y descarga de materiales en otros túneles pequeños; cumple con los requisitos de la certificación de seguridad minera. Tiene una capacidad nominal de cubeta de 4m³, una carga nominal de 10 toneladas y un nivel técnico que ha alcanzado el nivel avanzado internacional.



Diagrama de dimensiones



Principales características técnicas

Sistema de transmisión de potencia

Se utiliza el motor de emisión EU III importado de Volvo que se puede abrir la etapa IV, convertidor de par de caja de cambio y puente de DANA, propulsión en cuatro ruedas, dirección articulada; el vehículo tiene una capacidad fuerte de escalada; y el sistema de frenado adopta el freno de resorte y una forma de liberación hidráulica, que es segura y confiable.

Cabina

La cabina cerrada dispone del aire acondicionado y el diseño de espacio súper grande de la cabina cumple con la ergonomía. Se adopta el diseño de doble amortiguación de la cabina y del asiento para optimizar la comodidad de operación y cumplir con los requisitos de FOPS/ROPS.

Sistema hidráulico

El sistema de trabajo y el sistema de dirección adoptan el sistema variable de retroalimentación de carga; el método de control es control piloto proporcional electrohidráulico; se enfría el aceite hidráulico de forma independiente y el motor hidráulico impulsa la disipación de calor enfriado por aire; el frenado y enfriamiento del puente son del sistema variable, que se controla la circulación y el frenado por dos canales.

Sistema de lubricación centralizada

Sistema de lubricación automática centralizado, que facilita el mantenimiento rutinario.

Diversas opciones

Se puede opcional el control remoto de distancia visual, sistema automático de extinción de incendios, giro de emergencia y frenado de emergencia, conducción suave y flotación de pluma móvil.

Proporción electrohidráulica

Cabina cerrada, diseño de amortiguación doble, con aire acondicionado de calefacción y refrigeración, para satisfacer las necesidades de FOPS/ROPS.

Principales parámetros técnicos

Parámetros básicos

Peso de máquina sin carga (kg)	29000
Capacidad nominal de carga (t)	10
Capacidad de cubeta (m³)	4
Largo x ancho x alto (mm)	9700x2550x2385
Ángulo oscilante de puente trasero (°)	±8
Radio de giro (mm)	3300/6700
Alto máximo de descarga (mm)	2000
Distancia de descarga (al borde del neumático, mm)	1600
Ángulo de descarga (°)	40
Ángulo de giro de articulación (°)	±42.5
Velocidad máxima por hora (km/h)	25
Ángulo de acercamiento/ángulo de salida (°)	14
Despeje a suelo (mm)	390
Fuerza máxima de palado (kN)	200
Fuerza máxima de tracción (kN)	230

Configuración principal

Motor	Fabricante	Volvo/Deutz
	Potencia(kW)	235/2200
	Norma de emisiones y ruido	GB III/GB IV
Sistema de transmisión	Caja de cambios	DANA R36420
	Convertidor de par	DANA C5502
	Puente de propulsión	DANA 20D
Sistema hidráulico	Forma de control hidráulico	Proporción electrohidráulica
	Presión de servicio (MPa)	26.5
	Capacidad de tanque de aceite hidráulico (L)	320
Sistema eléctrico	Proveedor de elementos principales	Schneider
	Voltaje (V)	24
Cabina	Abierta	Cabina abierta /cerrada, diseño transversal, con campo de visión perfecto.